

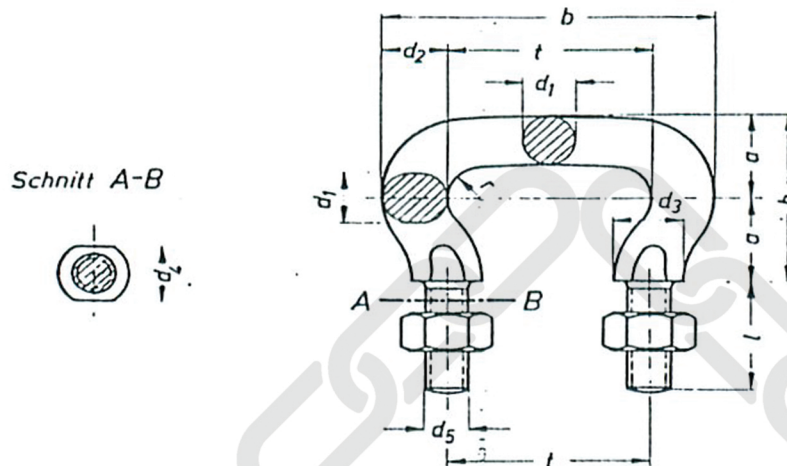
Becherwerke mit Rundgliederketten

## Kettenbügel

für glatte und für verzahnte Rollen

DIN  
745

Maße in mm

Bezeichnung eines Kettenbügels von Teilung  $t = 63$  mm mit zwei Sechskantmuttern:Kettenbügel 63 DIN 745<sup>2) 3)</sup>

Teilung $t$	Ausladung $a$	Breite $b$	$d_1$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$d_5^{1)}$		Höhe $h$	Schenkel- länge $\lambda$	$r$	<sup>4)</sup> Ge- wicht $\approx$ kg	Zugehörige Kettenenden nach	
							Metr. Gew.	Whitw.- Gew.					DIN 764 u. 766 für glatte Rollen Nennstärke $d$	DIN 764 f. verzahnte Rollen Nennstärke $d$
45	20	73	11,5	14	15	12,5	M 10	—	40	25	7,5	0,17	10	13
56	25	92	15	18	19	16,5	M 12	—	50	32	9,5	0,36	13	16
63	30	105	18	21	23	20	M 16	—	60	40	10,5	0,60	16	18 *
70 *	34	116	20	23	28	23	M 20	—	68	45	12	0,90	18 *	20
80	37	132	23	26	31	25	M 20	—	74	45	13	1,13	20	23
91	43	149	26	29	34	29	M 24	7/8" *	86	55	14,5	1,83	23	26
105	50	173	30	34	38	31	M 24	1" *	100	55	17	2,40	26	30
126	59	206	36	40	44	37	M 30	1 1/8" *	118	70	20,5	4,00	30	36
147	69	239	42	46	50	42	M 30	1 1/8" *	136	70	23,5	5,65	36	42

\* Diese Größen sind nach Möglichkeit zu vermeiden.

1) Gewinde: Metrisch nach DIN 13 Blatt 1; Gewindengrenzmaße grob nach DIN 13 Blatt 2

2) Rohe Sechskantmuttern nach DIN 555.

Kettenbügel mit Doppelmuttern oder mit Scheiben, Splintlöchern und Splinten sind besonders zu bestellen.

Festigkeitseigenschaften (Werkstoff): 4 D

3) Ausführung: g, ungehärtet (handelsüblich) naturschwarz

C, gehärtet (auf besondere Bestellung) naturschwarz

nach DIN 267

Technische Lieferbedingungen  
für Schrauben und Muttern4) Gerechnet mit 7,85 kg/dm<sup>3</sup>

Deutscher Normenausschuß (DNA)